

Produktinformation:

AquaTec 7530

Emulgierbares Kühlschmierkonzentrat

Seite 1/2

AquaTec 7530 ist ein hochwertiges semisynthetisches Kühlschmierkonzentrat von besonders hoher Stabilität für die allgemeine bis schwere Metallbearbeitung. Es bietet hervorragende Schmierwirkung und guten Korrosionsschutz beim Schleifen und bei der allgemeinen Zerspanung von Eisenwerkstoffen. AquaTec 7530 wurde entwickelt für die Bearbeitung von Stählen, Edelstählen und Gusseisen und kann auch für allgemein leicht bearbeitbare Aluminiumlegierungen verwendet werden. Es ist nicht für die Bearbeitung von Magnesiumlegierungen geeignet.

Durch seine Eignung für einen weiten Bereich von spanabhebenden Metallbearbeitungsverfahren wie CNC Fräsen, Drehen, Bohren, Tieflochbohren, Gewindeschneiden und –bohren sowie für Schleifprozesse ist AquaTec 7530 ein echtes Mehrzweck-Kühlschmierkonzentrat und ideal geeignet, alle Anwendungen eines metallverarbeitenden Betriebes abzudecken. Die exzellenten Schmiereigenschaften bewirken eine hohe Oberflächenqualität der bearbeiteten Teile und eine verlängerte Werkzeugstandzeit.

Vorteile

- Breites Anwendungsspektrum
- Hohe Stabilität auch in einzelbefüllten Maschinen
- Exzellente Schmierung und guter Korrosionsschutz für Eisenmetalle
- Sehr gutes Spülvermögen
- Geringe Schaum-, Geruchs- und Nebelbildung

AquaTec 7530 enthält keine Chlor- oder Nitritverbindungen, keine Konservierungsmittel auf Phenolbasis und entspricht der TRGS 611.

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Schleifen (spitzenlos, innen-/aussenrund)	5 %
Fräsen, Drehen, Bohren	5 %
Schwere Zerspanung (Räumen, Gewindebearbeitung)	6 %

Die genannten Einsatzkonzentrationen sind Durchschnittswerte. Durch Prüfung Ihrer spezifischen Anwendungsbedingungen kann unser technischer Berater die für Sie optimale Konzentration ermitteln.

AquaTec 7530

Emulgierbares Kühlschmierkonzentrat

Seite 2/2

Technische Daten

Farbe	braun, klar	pH-Bereich bei der Anwendung	8,9 – 9,1
Dichte bei 20°C	1,0 g/cm ³	Flammpunkt (Konzentrat)	NA

Mischanleitung

Mischen Sie immer AquaTec 7530 ins Wasser, niemals umgekehrt. Die erhaltene Konzentration kann mittels Handrefraktometer überprüft werden. **Refraktometer Faktor = 1,6**

Konzentration	4% (1:25)	5% (1:20)	6% (1:17)	7% (1:14)	8% (1:13)
Refraktometer Ablesewert	2,5	3,1	3,8	4,4	5,0

Zum Anmischen des Kühlschmierstoffes empfehlen wir die Verwendung eines Mischgerätes. Emulsionen dürfen nie mit reinem Wasser verdünnt werden, sie verlieren sonst ihre Stabilität. In jedem Fall muss eine sehr niedrig konzentrierte Emulsion der Gebrauchtemulsion zugegeben werden. Die Verwendung von entionisiertem bzw. entmineralisiertem Wasser zum Nachfüllen erhöht ebenfalls die Stabilität der Emulsion, vermeidet die Bildung von Ablagerungen und reduziert den Verbrauch an Konzentrat.

Zur gründlichen Reinigung von KSS-System oder Zentralanlagen empfehlen wir vor die Zugabe eines Systemreinigers vor dem Neuansatz des Kühlschmierstoffes. Durch diese Maßnahme werden Biofilme von Bakterien und Pilzen, ölige Rückstände und allgemeine Verschmutzungen wirkungsvoll entfernt und die Standzeit des frischen Kühlschmierstoffes verlängert.

Anmerkungen

- Das aktuelle EU-Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie bei oelheld oder bei Ihrem oelheld Handelspartner
- Bitte konsultieren Sie oelheld bevor Sie dieses Produkt für andere Werkstoffe oder Bearbeitungsverfahren einsetzen als in diesem Datenblatt beschrieben
- Bitte benutzen Sie keine anderen Additive oder Zusätze als von oelheld empfohlen
- Die Angaben in diesem Datenblatt sind Empfehlungen auf der Basis umfassender, sorgfältiger Prüfungen und langjähriger Erfahrung. Da dieses Produkt für unterschiedlichste Verwendungen und unter vielfältigen Einsatzbedingungen eingesetzt werden kann, welche nicht der Kontrolle von oelheld unterliegen, können die hier gemachten Aussagen und Anwendungshinweise nicht als verbindlich gelten. Eigene Funktions- und Verträglichkeitstests des Anwenders sind daher erforderlich.

10/09