

Информация о материале

AquaTec 7539

Полусинтетический водорастворимый концентрат СОЖ для лезвийной обработки и шлифования

AquaTec 7539 – это высокопроизводительный полусинтетический водорастворимый концентрат, разработанный специально для современных операций шлифования и лезвийной обработки, как при легких, так и при очень тяжелых режимах резания. Смешанный с водой концентрат, позволяет обеспечить отличную смазку и антикоррозионную защиту как при шлифовании, так и при токарных и фрезерных операциях при обработке сталей различных марок, различных сплавов, чугуна, алюминия и сплавов на его основе. Не рекомендуется для обработки магниевых сплавов.

AquaTec 7539 обеспечивает продолжительный срок службы СОЖ по многим параметрам.

AquaTec 7539 рекомендуется для широкого круга современных тяжелых операций включая фрезерование, сверление, токарная обработка, глубокое сверление, протягивание и шлифование. Эта универсальная СОЖ идеально подходит для цехов, где предпочтительно применение одного типа СОЖ на разных типах операций и при обработке различных металлов. Специальный пакет присадок гарантируют отличное качество обрабатываемой поверхности, шероховатость поверхности и увеличение срока службы режущего инструмента.

AquaTec 7539 может быть использован как в системе центрального снабжения СОЖ, так и в отдельно стоящем оборудовании.

Преимущества и свойства:

- ✓ Превосходное качество обработки
- ✓ Отличные смазывающие и охлаждающие свойства. ЕР- присадки.
- ✓ Превосходная фильтрация и совместимость со всеми системами.
- ✓ Безопасен для человека
- ✓ Превосходный эксплуатационный ресурс
- ✓ Чрезвыйчайно низкое пенообразование.

AquaTec 7539 не содержит хлора, нитритов, кремниевых или фенольных биоцидов.

Рекомендуемые концентрации:

Бесцентровое шлифование, шлифование поверхности, внутреннее и наружное шлифовние	4 – 5 %
Фрезерование, сверление, токарная обработка	5 – 6 %
Тяжелые режимы обработки	до 10 %

Технические характеристики:

РН концентрата	9,8	Рабочий рН эмульсии	8.8 — 9.0	
Плотность при 20°С,	1,0 г/см ³	Точка вспышки	нет	



Telefon: +49 (0) 711 168 63-0 Telefax: +49 (0) 711 168 63-3500 E-mail: hutec@oelhed.de Internet: www.oelheld.de

BW Bank Stuttgart Konto 78 71 50 23 69 (BLZ 600 501 01) IBAN: DE 6860050101787 1502369 BIC / SWIFT: SOLADEST600

Zertifiziert nach DIN ISO 9001 + 14001





Инструкция по смешиванию:

Всегда добавляйте концентрат в воду.

Контенрация раствора может быть определена рефрактометром.

Концентрация	3% (1:30)	4%(1:25)	5%(1:20)	6%(1:17)	7%(1:14)	8%(1:13)	10%(1:11)
Значение рефрактометра	2,1	2,6	3,3	3,85	4,4	5,0	6,3

Использование свежеприготовленного концентрата улучшит производительность и сократит расход. Концентрация раствора должна соответствовать сложности механической операции и обеспечивать баланс испарения воды и охлаждающих свойст СОЖ. Добавление 20-30% свежеприготовленного концентрата в используемую СОЖ сохранит её свойства в дальнейшем использовании. Использование деионизированной воды для приготовления СОЖ так же улучшит производительность, увеличит срок службы системы фильтрации и сократит расход.



Telefon: +49 (0) 711 168 63-0 Telefax: +49 (0) 711 168 63-3500 E-mail: hutec@oelhed.de Internet: www.oelheld.de

BW Bank Stuttgart Konto 78 71 50 23 69 (BLZ 600 501 01) IBAN: DE 6860050101787 1502369 BIC / SWIFT: SOLADEST600

Zertifiziert nach DIN ISO 9001 + 14001 Human-Technology für Mensch, Natur und Maschine

