

# Produktinformation

## DiaCut FD Stanzöl

DiaCut FD Stanzöl wurde speziell für Stanzvorgänge entwickelt, wo ein rückstandsfreies Verdunsten des Stanzöles nach dem Bearbeitungsvorgang erforderlich ist. DiaCut FD verhindert wirkungsvoll die Bildung von Aufbauschneiden und ermöglicht ein gratfreies Stanzen. Es ist auch für leichte Tiefzieh- und Umformoperationen geeignet. Oberflächenaktive Additive bewirken eine gute Benetzung des Werkstoffes und vermindern so den Werkzeugverschleiß.

DiaCut FD ist hervorragend geeignet für Nichteisenmetalle bis ca. 2 mm Blechstärke, Stahlblech bis ca. 1 mm und Edelstahlblech bis ca. 0,5 mm. Buntmetalle werden nicht verfärbt. DiaCut FD ist sehr niedrigviskos und verdunstet innerhalb kurzer Zeit rückstandsfrei. Es hinterlässt beim anschließenden Schweißen oder Hartlöten keine Rückstände und ist nach kurzer Zeit überlackierbar. Der Auftrag auf die zu bearbeitenden Werkstücke kann durch aufwalzen, aufstreichen oder sprühen erfolgen.

DiaCut FD weist einen äußerst geringen Aromatengehalt auf, ist chlor- und halogenfrei sowie frei von Schwermetallverbindungen und garantiert daher besten Gesundheitsschutz bei hoher Leistung. Seine Zusammensetzung entspricht der VKIS-VSI-IGM-Stoffliste sowie den gebräuchlichen Hersteller-Negativlisten. SVHC-Stoffe sind nicht enthalten (Stand November 2009).

### Technische Daten

Farbe	farblos	
Dichte b. 15°C [g/cm <sup>3</sup> ]	0,77	ASTM D 7042
Kin. Viskosität b. 20°C [mm <sup>2</sup> /s]	2	ASTM D 7042
Flammpunkt [°C]	56	EN ISO 2719
Verdunstungszahl (Ether = 1)	85	DIN 53170
Korrosionswirkung auf Kupfer	1a	EN ISO 2160

11/09

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Änderungen im Sinne von technischen Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.