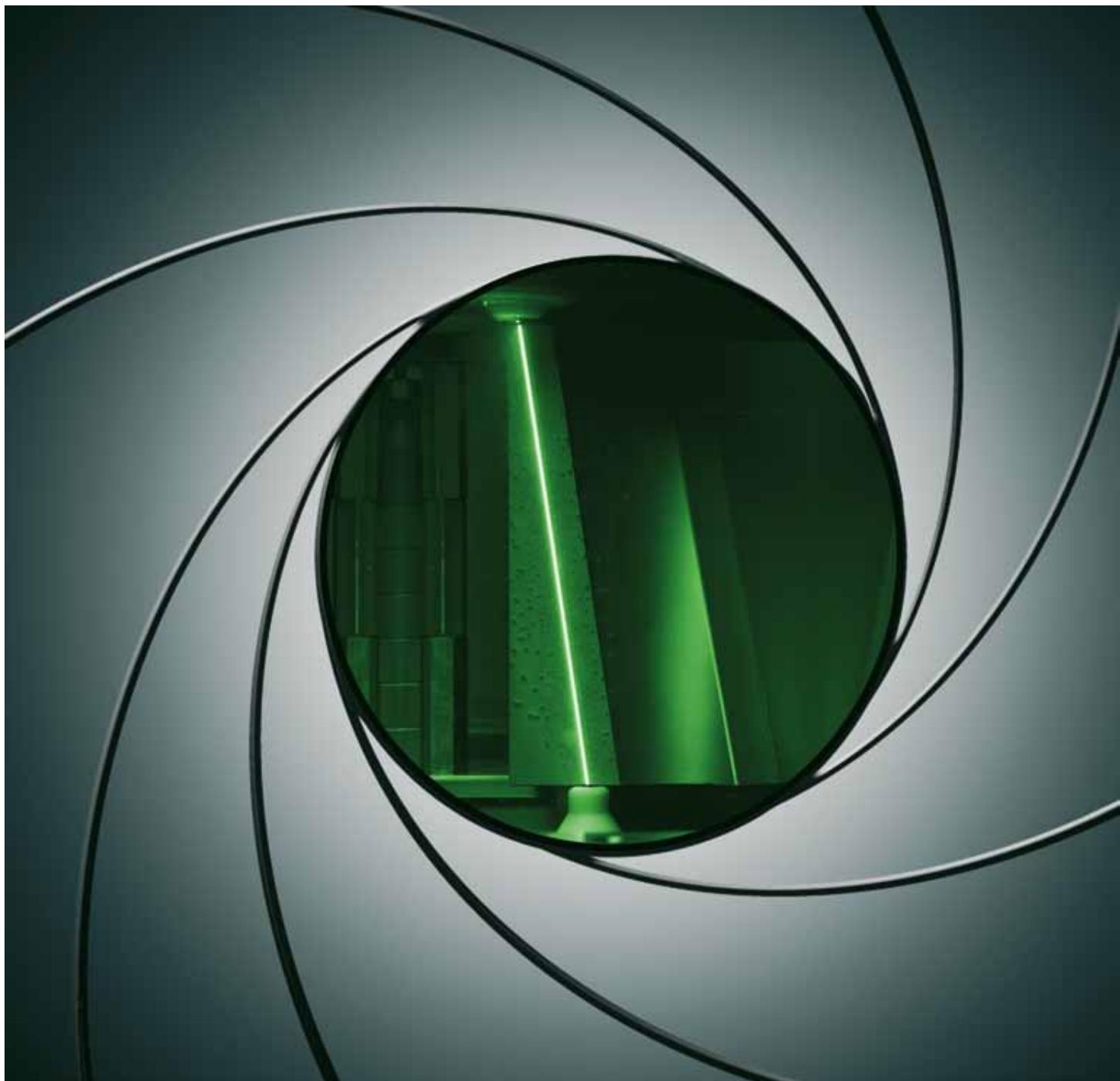


# IonoFil<sup>®</sup>

Диэлектрик для проволочных электроэрозионных станков



**Никогда не  
говори никогда**

Human Technology  
for man, environment  
and machines

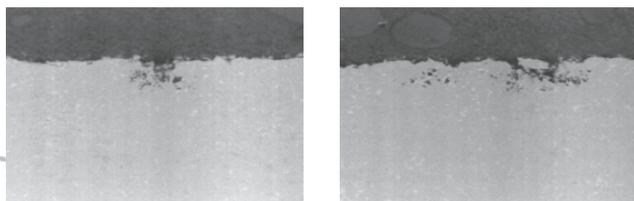


HUTECH

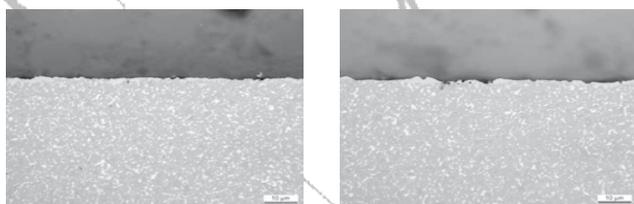
# Новый век проволочно-вырезных электроэрозионных станков

Основываясь на опыте и успехах разработки диэлектриков для электроэрозионных станков, oelheld сама себе ставит новые задачи. В то время, как на прошивных станках уже десятки лет заливали высококачественные углеводороды, вода, несмотря на многочисленные недостатки, до сих пор используется на проволочных станках.

В частности при обработки карбидов металлов происходит выщелачивание кобальта, а так же образуется коррозия, что представляет собой проблему, которую не просто решить. Вот почему oelheld совместно с ведущими компаниями по электроэрозии и университетом Лувена (Бельгия) начали новую исследовательскую работу по разработке диэлектрика на основе углеводородов непосредственно для проволочных электроэрозионных станков. Результат — IonoFil.



На верхних фотографиях ясно видно выщелачивание кобальта водой, в результате чего в пустотах образовалась коррозия



Бездефектные поверхности обработанные с IonoFil

Для обработки с данным диэлектриком необходимо провести изменения в станке. Пожалуйста, свяжитесь с нами, если у Вас есть вопросы.

Карбидное разрушение материала может быть существенно снижено за счет снижения выщелачивания кобальта. Трудоемкая и дорогостоящая деионизация воды с помощью ионообменных смол, специальная защита от коррозии, частая замена среды ушли в прошлое с развитием этого направления. IonoFil позволяет снизить время между разрядами, что снижает время обработки и улучшает точность обработки, т.е. более точная обработка по диаметру проволоки. Шероховатость поверхности Ra 0.1 мкм достигается в разы быстрее и проще по сравнению с использованием воды.

Это убедительный аргумент, так как требования к качеству деталей повышаются.

- **Не выщелачивает кобальт в карбидосодержащих металлах**
- **Лучшее качество обработанной поверхности**
- **Отсутствие коррозии на станке и заготовке**
- **Выше точность обработки**
- **Уменьшение возможных разрядов**
- **Нет микробиологических поражений**
- **Снижение термического шока**
- **Уменьшает температурные дефекты**



Human Technology  
for man, environment  
and machines

HUTECH

**oelheld**<sup>®</sup>  
innovative fluid technology

Представительство в России, Белорусии, Казахстане: ООО «Политег-Мет»  
142715 РФ, Московская обл., Ленинский р-н, с. Беседы, ИПК Беседы  
Тел.: +7 (495) 921-37-47 Факс: +7 (495) 921-37-47  
E-mail: info@oelheld.ru www.oelheld.ru