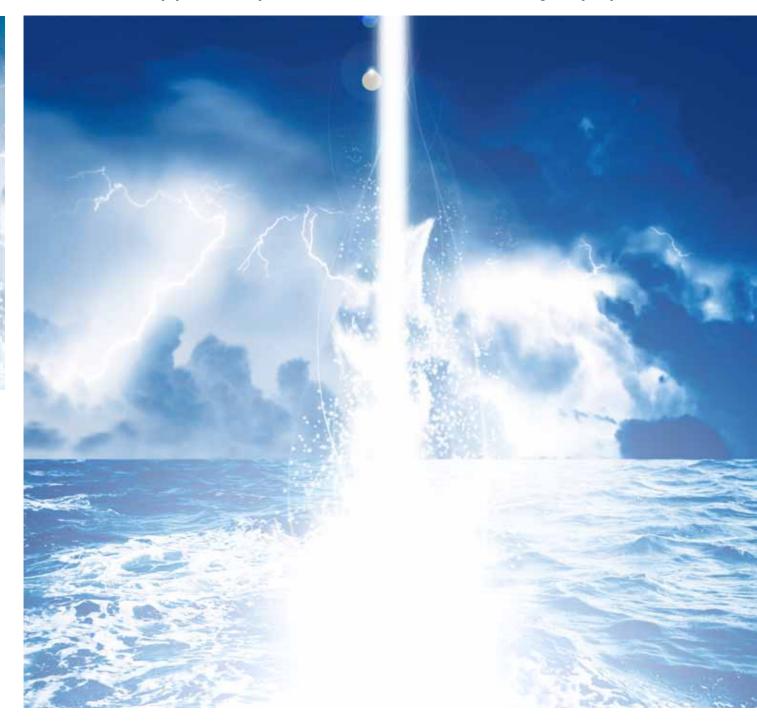


# IonoVit®S

Диэлектрическая жидкость для супердрелей



Решение...



## Высокопроизводительный диэлектрик для электроэрозионных супердрелей

На сегодняшний день супердрели не используются только для сверления отверстий с помощью электроэрозии. Повышенные требования к точности и прецизионности, как в аэронавтике, требуют от производителей оборудования и oelheld разрабатывать новые высокопроизводительные диэлектрики Данные диэлектрические жидкости созданы специально для супердрелей.

#### IonoVit® S

Это наукоемкая диэлектрическая жидкость для высокоскоростных и высокоточных требований. Можно применять при обработке алюминия.

Заготовки из железа будут временно защищены от коррозии.

lonoVit® S — готовый к использованию материал, который также можно, если требуется, разбавить деионизированной водой. Концентрацию необходимо определять с помощью рефрактометра. Показатель рефрактометра для IonoVit® S должен составлять 7,0% Brix.

На следующей таблице Вы увидете результаты испытаний-сравнений IonoVit® S и деионоизированной проведенные в нашем научно-исследовательском центре.

#### Станок: MADRA, электрод: медный многоканальный, диаметр: 1,5 мм

	Твердый сплав, высота 20 мм. Марка: CF-H40 HIP			Твердый сплав, высота 20 мм. Вольфрамосодержащий, однокарбидный		
	Время, мин./сек.	Износ, мм.	Подача, мм./мин.	Время, мин./сек.	Износ, мм.	Подача, мм./мин.
Ди-вода*	03:52	160	5,17	15:34	537	4,50
IonoVit <sup>®</sup> S	02:20	105	8,57	09:10	296	7,64
Преимущества с IonoVit®S	39,7%	34,4%	65,8%	41,1%	44,9%	69,8%

	Инструментальная сталь, высота 100 мм. Марка: 1.2379			Инконель, высота 100 мм. Никелевый сплав		
	Время, мин./сек.	Износ, мм.	Подача, мм./мин.	Время, мин./сек.	Износ, мм.	Подача, мм./мин.
Ди-вода*	03:38	152	27,5	03:15	157	30,80
IonoVit®S	01:58	54,7	50,8	01:14	63	81,1
Преимущества c lonoVit®S	45,9%	64,0%	84,7%	62,1%	59,9%	163%

### Преимущества IonoVit® S

- Быстрее обработка
- Временная защита от коррозии
- Без вредна для здоровья в случае использования согласно рекомендации производителя
- Не содержит тяжелых металлов и хлора
- Меньше износ электрода
- Слабое пенообразование
- Слабый запах

\*Ди-вода = дионизированная вода



Human Technology for man, environment and machines

